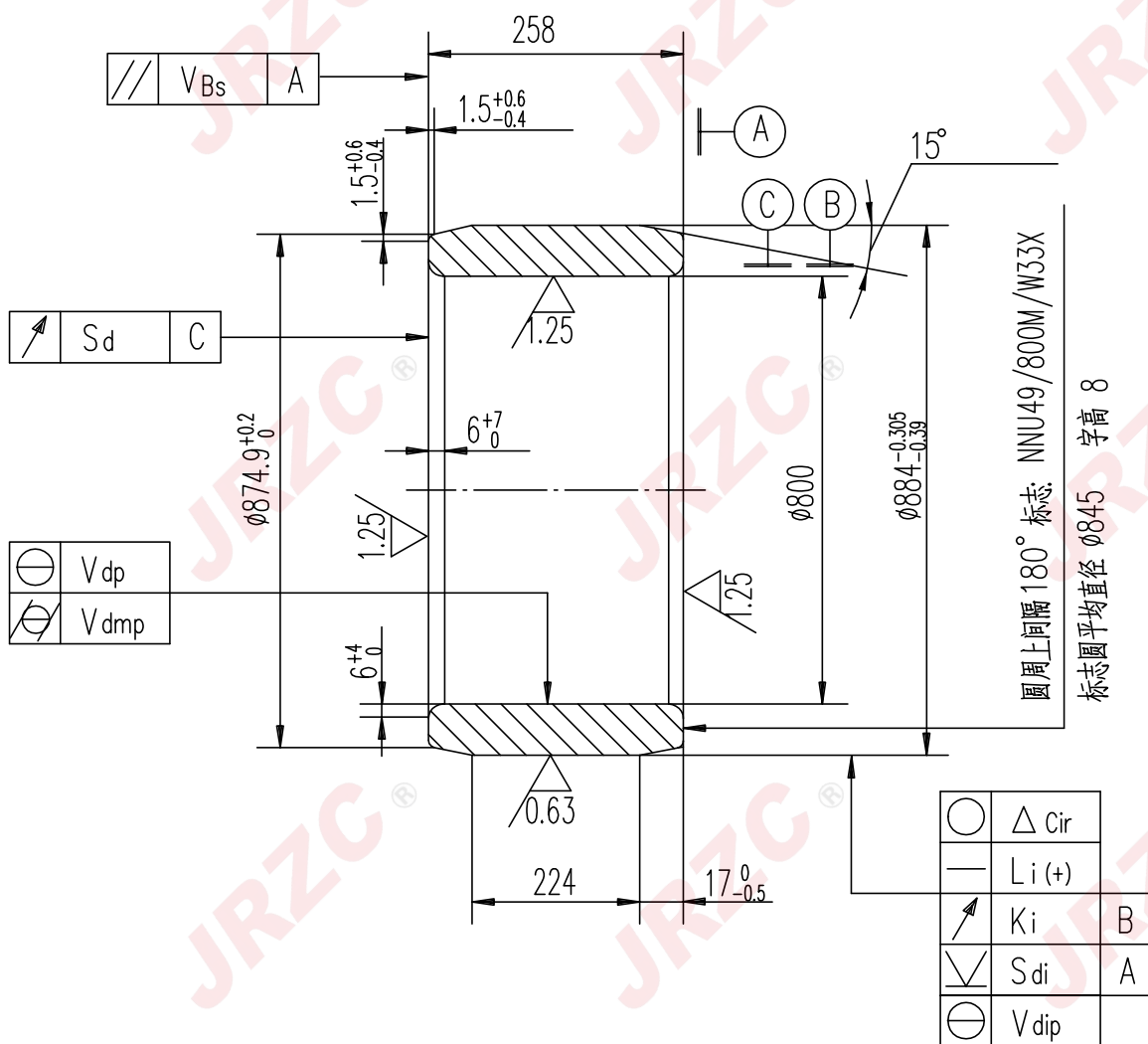


其余 $\frac{5}{\nabla}$



圆周上间隔 180° 标志: NNU49/800M/W33X
标志圆平均直径 $\phi 845$ 字高 8

- 1 热处理质量应符合现行标准;
- 2 外形尺寸公差和形状位置公差, 根据公差等级应符合现行标准;
- 3 表面粗糙度参数 R_a 除 P0 级已标出外, 其余各公差等级应符合现行标准。

描 图
描 校

旧底图总号					
	标记	处数	更改文件号	签字	日期
底图总号	设计			工艺会签	
	校对			审定	
签字	日期	审核		批准	
		标准化审查		日期	

内 圈

NNU49/800M/W33X 02			
图样标记	重量(kg)	比例	
S	221	—	
共 4 页		第 3 页	
瓦房店金锐轴承制造有限公司 Wafangdian Jinrui Bearing Manufacturing Co., Ltd.			

钢 GCr15SiMn-GB/T18254