

- 外形尺寸、旋转精度的公差根据公差等级应符合现行标准;
- C0组径向游隙值 最小 0.31 最大 0.47 , 其余各组别的径向游隙应符合现行标准;
- 两列滚子复圆内径尺寸的相互差不大于游隙范围的四分之一;
- 额定负荷: $C_r = 5630 \text{ kN}$ $Cor = 15800 \text{ kN}$.

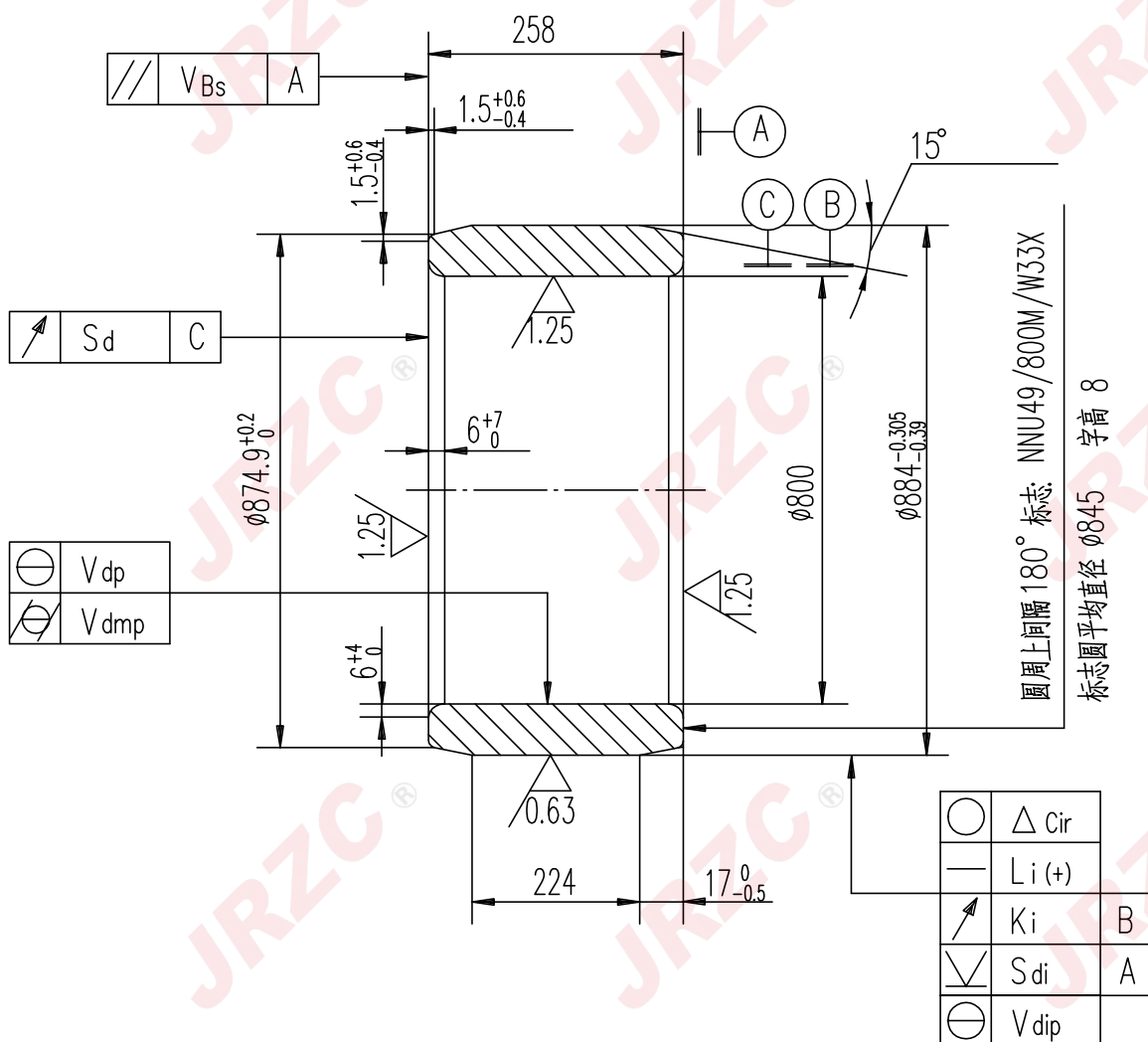
46	保持架	1	ZCuZn40Pb6-GB/T1176	48.4	48.4	
04	滚子 $\phi 58 \times 88$	2x40	钢 GCr15SiMn-GB/T18254	1.8	144	
02	内圈	1	钢 GCr15SiMn-GB/T18254	221	221	
01	外圈	1	钢 GCr15SiMn-GB/T18254	218	218	

描 图	件号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	附 注
					重	量 (kg)	

旧底图总号					NNU49/800M/W33X			
底图总号								
标记处数					图 样 标 记		重 量 (kg)	比 例
设计					S		631	—
校对					共 4 页		第 1 页	
签字 日期					瓦房店金锐轴承制造有限公司			
审核					Wafangdian Jinrui Bearing Manufacturing Co., Ltd.			
标准化审查								

双列圆柱滚子轴承

其余 $\frac{5}{\nabla}$



圆周上间隔 180° 标志: NNU49/800M/W33X
标志圆平均直径 φ845 字高 8

- 1 热处理质量应符合现行标准;
- 2 外形尺寸公差和形状位置公差, 根据公差等级应符合现行标准;
- 3 表面粗糙度参数Rd除P0级已标出外, 其余各公差等级应符合现行标准。

描 图
描 校

旧底图总号					
	标记	处数	更改文件号	签字	日期
底图总号	设计			工艺会签	
	校对			审定	
签字	日期	审核		批准	
		标准化审查		日期	

内 圈

NNU49/800M/W33X 02

图样标记 重量(kg) 比例

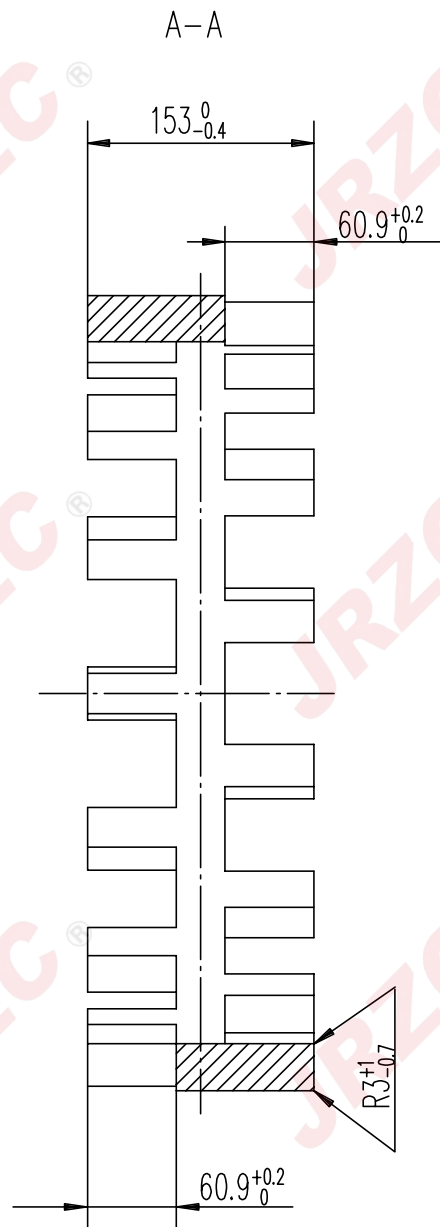
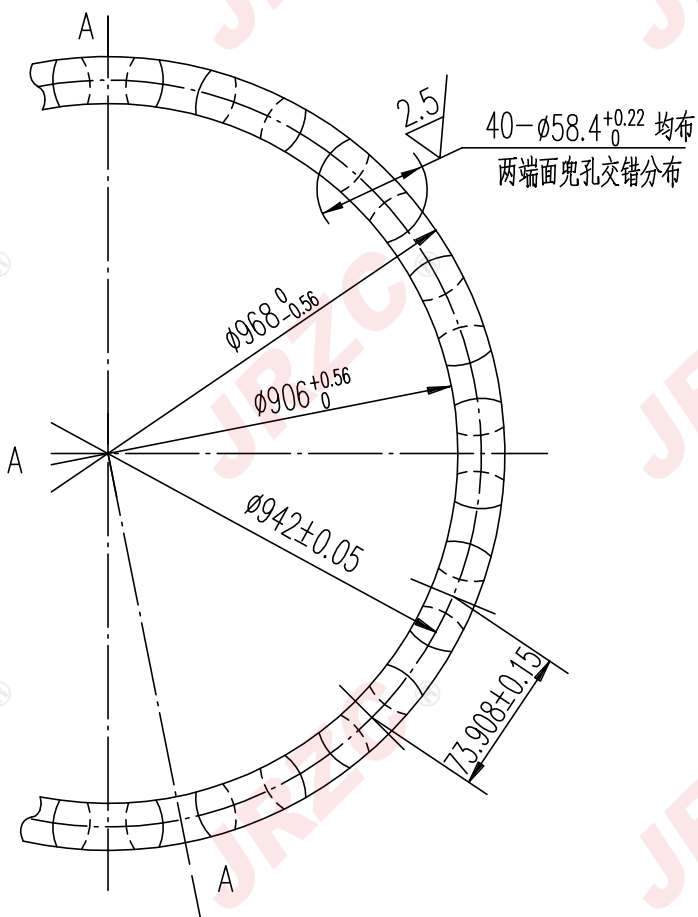
S 221 —

共 4 页 第 3 页

钢 GCr15SiMn-GB/T18254

瓦房店金锐轴承制造有限公司
Wafangdian Jinrui Bearing Manufacturing Co., Ltd.

其余 $\frac{5}{\sqrt{\quad}}$



- 1 技术要求应符合现行标准
- 2 尺寸 $\phi 942 \pm 0.05$, 73.908 ± 0.15 供设计模具用
- 3 除锐角最大 $R0.8$ 。

描 图
描 校

旧底图总号					
底图总号	设计	处数	更改文件号	签字	日期
签字	日期	审核	批准	日期	
	标准化审查				

保 持 架

ZCuZn40Pb2-GB1170

NNU49/800M/W33X 46

图 样 标 记 重量(kg) 比例

S 48.4

共 4 页 第 4 页

瓦房店金锐轴承制造有限公司
Wafangdian Jinrui Bearing Manufacturing Co., Ltd.